

플라스틱 필름 · 포장재 제조업 운영흐름에 꼭 맞게 분석된 패키지 솔루션

플라스틱 필름 · 포장재 제조전용 패키지 솔루션 제안서

[적용 업종]

- 그라비아인쇄 기반 제조
- 식품포장재, 연포장재 제조
- 스파우트, 파우치포장재 제조
- 수축필름, 특수필름 제조 등

솔루션 문의

주식회사도움이티에스 | 02-1688-8967
담 당 자 | 윤상재이사(010-8581-3576), 김대현차장(010-8990-0412)



CONTENTS

- I. 제안사 도움이티에스 소개
- II. 전용 패키지 도입의 필요성
- III. 솔루션 패키지 구성도
- IV. 솔루션 패키지 주요화면
- V. 운영방안

01 제안사 소개 _ 회사개요



기업 현황 / 신용평가등급

회 사 명	(주)도움이티에스
대 표 자	이 절 로
설립연도	2004년 8월
자 본 금	5억원
전화번호	1688-8967
홈페이지	www.duzonit.co.kr
주요사업	개발사업부, 더존ERP 사업부, 제조 사업부
주요제품	MES/ERP/SCM/바코드 솔루션, 보안, 클라우드

별첨번호 : 2188839-2020-001-N
공부일자 : 2020/05/22

조달청 및 공공기관 제출용
기업신용평가등급 확인서

(주)도움이티에스
위사의 의뢰에 의해 실시한 기업신용평가결과를 아래와 같이 통보합니다.

기업명	(주)도움이티에스	기업신용평가등급
대표자	이 절 로	본 등급은 회사에 대한 신용평가등급
법인등록번호	110111-3003263	BB-
사업자등록번호	120-86-70779	이 등급은 기업신용평가, 등급위
재무결산기준	2019년 12월 31일	e-5-
등급평가일	2020년 05월 22일	
등급유효기간	2021년 05월 21일	
도움영주소	서울특별시 금천구 가산디지털2로 95, 1517, 1518호(가산동, 대동테크노타운 207호)	

유의/사항

- 본 기업신용평가등급 확인서는 "신용정보의 이용 및 보호에 관한 법률"에 의거 작성되었습니다.
- 본 확인서의 유효성 여부는 해당 기업에 대한 신용평가등급의 책임은 지지 않습니다.
- 본 기업신용평가등급은 조달청, 지자체, 공공기관에서 입찰을 경쟁상대평가 또는 입찰 심사용으로 활용합니다.
- 나이스디앤비사는 본 확인서의 유효기간내에 대상업체의 신용상태에 변동이 있을 시 평가를 재 실시 하고 그 결과를 우리 기관에 통보할 수 있습니다.
- 당기 기업신용평가등급은 회사에 신용평가등급, 기업대출, 신용평가등급과 별도의 등급조회는 회사 계, 기업대출 등 추가정보의 상환 잔액을 나타내지 않으며, 당항사 공시용으로 사용이 불가합니다.
- 본 확인서에 대한 사실관계 및 등급 전파 여부 확인은 홈페이지(http://www.nidrs.co.kr) 하단의 '등급 전파여부 확인' 메뉴를 통해 확인하실 수 있습니다.
- 본 확인서를 관할청의 기타 문의사항이 있으실 경우 (주)나이스디앤비 고객센터(02-2122-2908)로 연락 주시기 바랍니다.

주식회사 나이스디앤비

회사명
(주)도움이티에스

대표자
이절로

매출액
105억 (2020년)

기업신용평가등급
BB-

종업원수
47명

해당부분 종사기간
2004.08~현재

사업장

본사(서울)

서울시 금천구 가산디지털2로 95, KME타워 906호

경기지사(안산)

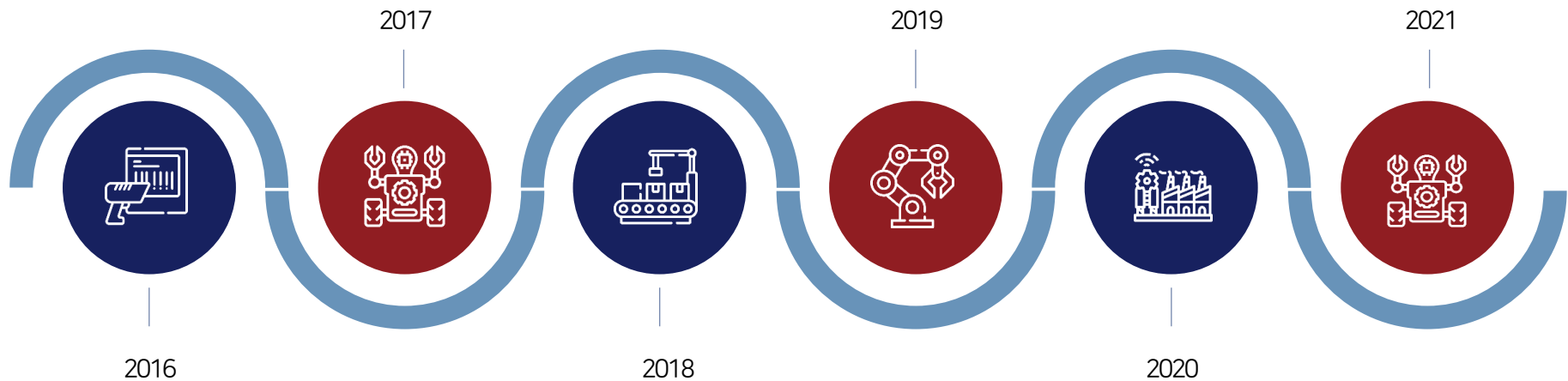
경기도 안산시 단원로 325, F동 579호

01 제안사 소개 _ 제안사 기술 현황

- MES(생산공정) 솔루션 개발
- WMS(창고관리) 솔루션
- PDA 솔루션 개발
- 서울시 청소년시설 통합 정보시스템 개발
 - 서울시립 57개기관 구립 50개기관
 - 회계/인사/자산/전자결재 통합 회원관리 개발

- 스마트공장 전용 키오스크(KIOSK) 제조 생산
- 키오스크(KIOSK) 활용한 PLC 및 무선센서 연동 개발
- 화장품용기 제조업-업종 특화MES 솔루션 개발
- 철강업종 특화ERP 솔루션 개발(다국어 버전)

- 2021 기술역량 우수기업 T3 인증
 - 4차산업 스마트공장 솔루션 개발기술
 - 전사적 관리 솔루션 개발기술



- 종이박스 생산공정 ERP 모바일 버전 개발
- 종이박스 생산 공정 ERP 개발
- ERP 솔루션 연계 실시간 경영관리 EIS 대시보드 개발
- Big Data를 활용한 EIS(경영정보) 현황 개발
- 바코드 솔루션을 활용한 생산공정(POP) 솔루션 개발
- 특장차 전용 ERP 솔루션 개발(모바일)
- 고객관리 및 영업 CRM 모바일 개발

- 특화업종 ERP 솔루션 개발
 - SMART-ERP 솔루션
 - SMART-MES 솔루션
 - SMART-GRAVIA ERP 솔루션
 - SMART-BOX ERP 솔루션
 - SMART-통합관리 솔루션

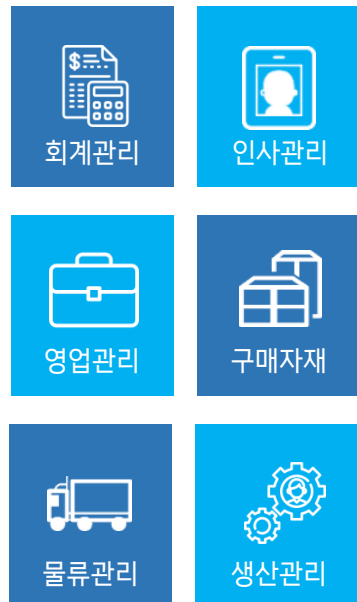
- 식품업종 MES 솔루션 개발
- 물류업종 스마트선반 솔루션 개발
- MES 연계 원가 솔루션 개발

01 제안사 소개 _ 주요 사업분야

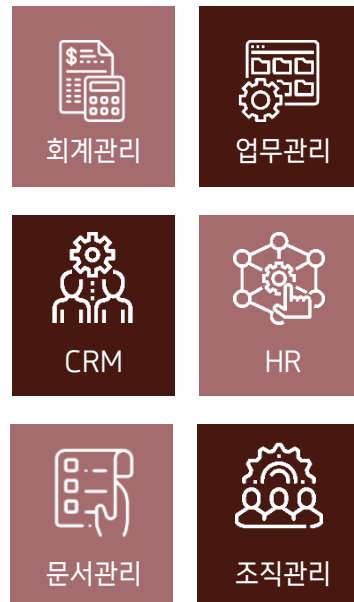
플라스틱필름 · 포장지 제조 전용 패키지



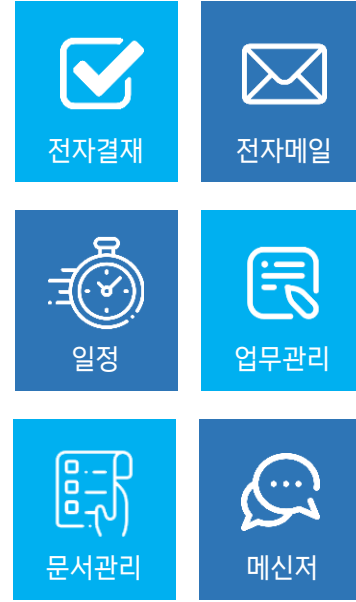
식품 · 사출 전용 MES



통합 EBP플랫폼 Amaranth 10



그룹웨어 전자결재



MES란?

MES (Manufacturing Execution System)는 생산계획 수립부터 자재의 입/출고를 관리하여 원/부자재 수불을 명확히 하고 생산계획단계부터 작업지시, 공정관리, 작업실적등록을 관리 단위별로 처리하여 이력관리 및 시리얼관리 등의 제조 과정을 관리 할 수 있으며 Barcode를 활용하여 제품의 입/출고 처리 시 유/무선 스캐너 또는 PDA를 활용하여 현장 정보를 실시간으로수집/분석하여 작업자와 관리자에게 빠른 의사결정을 할 수 있게 합니다.

01 제안사 소개 _ 다양한 업종에서 검증된 솔루션 공급

✓ 플라스틱필름 제조, 연포장, 그라비아인쇄, 라벨/스티커 제조, 오프셋인쇄, 박스제조 등 다양한 업종에서 검증된 솔루션을 공급하고 있습니다.

회사명	주생산품/업종	구축제품	비고
(주)피에*****	그라비아인쇄	ERP + POP	2022년 스마트공장 지원사업
(주)케이****	그라비아인쇄	ERP + POP	2022년 스마트공장 지원사업
(주)일진***	그라비아인쇄	ERP + POP	2021년 스마트공장 지원사업
(주)에스****	그라비아인쇄	ERP + POP	2021년 프로젝트 구축
(주)아트***	골판지박스제조	ERP + POP	2020년 스마트공장 지원사업
(주)새*	그라비아인쇄	ERP + POP + 원가	2020년 스마트공장 지원사업
(주)영****	오프셋, 디지털 라벨인쇄	ERP + POP	2020년 스마트공장 지원사업
(주)금***	그라비아인쇄	ERP + POP	2020년 스마트공장 지원사업
(주)국****	그라비아인쇄, 골판지상자 제조	ERP + POP	2020년 스마트공장 지원사업
(주)연*	그라비아인쇄, 라벨, 오프셋 제조	ERP + POP	2020년 스마트공장 지원사업
신*	판지상자 및 용기제조업	ERP	2020년 스마트공장 지원사업
바***	산업용 화학원료 제품 제조	ERP	2020년 스마트공장 지원사업

회사명	주생산품/업종	구축제품	비고
(주)아**	기타종이상자 및 용기	ERP + POP	2019년 스마트공장 지원사업
범*** (주)	오프셋인쇄, 경인쇄	ERP + POP + 견적관리 + 원가	2019년 스마트공장 지원사업
(주)삼***	그라비아인쇄, 필름제조	ERP + POP	2018년 스마트공장 지원사업
(주)진*****	그라비아인쇄	ERP + POP	2018년 스마트공장 지원사업
(주)정***	그라비아인쇄, 필름제조	ERP + POP + 설비연동	2018년 스마트공장 지원사업
(주)에이*****	그라비아인쇄	ERP + POP	2018년 스마트공장 지원사업
(주)명****	그라비아인쇄	ERP + POP	2018년 스마트공장 지원사업
K**	그라비아인쇄	ERP + POP	프로젝트 구축
(주)양****	칼라박스제조	ERP + POP	프로젝트 구축
한****	칼라박스제조	ERP + POP	프로젝트 구축
(주)대*	칼라박스, 쇼핑백제조	ERP + POP	프로젝트 구축
신*****	칼라박스	ERP + POP	프로젝트 구축

첫째! 그라비아인쇄.필름제조 특성에 맞는 정보로 구성된 기초코드 등록이 가능하기 때문입니다.

둘째! 그라비아인쇄.필름제조 공정이 분석된 생산실적등록 화면을 구성해야 하기 때문입니다.

셋째! 그라비아인쇄.필름제조 업종의 다양한 구축경험을 기반으로 꼭 필요한 메뉴로만 구성했기 때문입니다.

넷째! 도입 이후 사후관리 및 고도화까지 가능한 원스톱 시스템이기 때문입니다.



그라비아인쇄.필름제조 업종의 업무 특성을 반영하여 솔루션을 개발하였습니다.

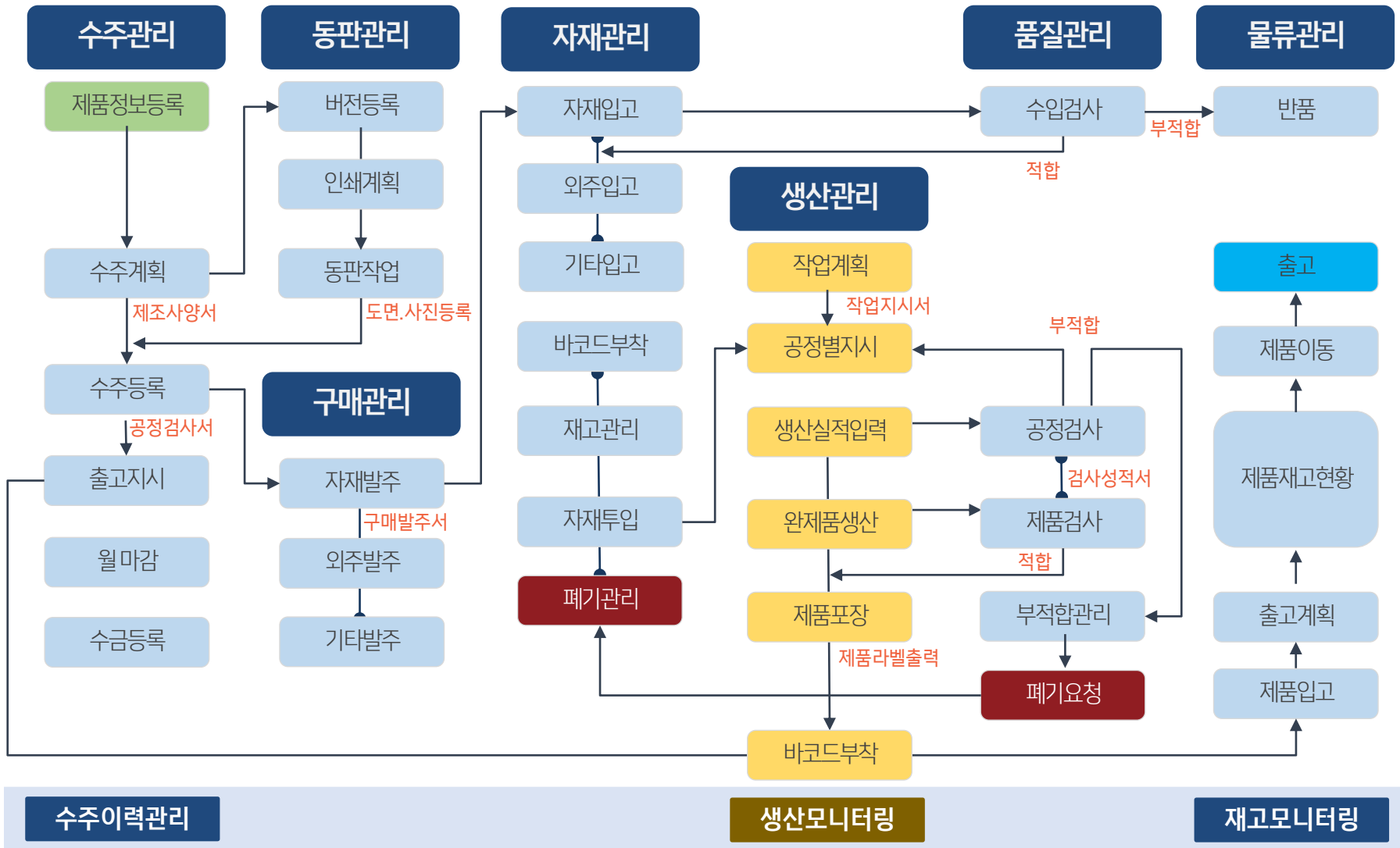
- ❖ 바코드시스템 적용으로 입.출고 및 실시간 재고 파악과 외주를 포함한 효율적 창고관리가 가능합니다.
- ❖ 인쇄, 드라이, 티다이, 슬리터, 재단, 레이저커팅, 가공, 스파우트, 압출 등 전용생산공정의 제조사양등록을 관리합니다.
- ❖ 다양한 업체의 현장 적용 경험을 토대로 현장 실무자의 의견을 최대한 반영한 시스템으로 구성되었습니다.
- ❖ 생산모니터링, 경화실모니터링 등 생산진행현황을 실시간으로 관리하여 라인재고 및 재공품의 정확한 파악이 가능합니다.
- ❖ 구매발주서, 검사성적서, 작업지시서 등 업종에 특화된 전용 출력물 제공으로 관리편의성이 증대됩니다.
- ❖ 사용자 편의성을 고려하여 부서별 맞춤 교육을 통해 단시간 내 운영할 수 있도록 구성되었습니다.

✓ 그라비아인쇄.필름제조에 꼭 필요한 기능으로 메뉴를 구성하여 표준화 된 업무운영이 가능합니다.

[illegible]

03 표준시스템 구성 _ 작업흐름도

✓ 그라비아인쇄.필름제조 업무 흐름을 분석한 프로세스로 업무의 효율성을 증대 시킵니다.



03 표준시스템 구성 _ 생산흐름도 예시

✓ 그라비아인쇄 전용 공정, 설비에 맞춘 실적입력화면과 최적화 된 하드웨어 제안으로 생산관리가 편해집니다.



키오스크 / 터치모니터 이용 실적, 불량입력

전 생산공정 한 개의 화면으로 실적관리

LOT추적관리, 현재고현황 관리

03 표준시스템 구성 _ 원자재 입출고(LOT 관리)

✓ 바코드시스템 도입으로 자재의 LOT관리 및 창고이동 관리가 가능해집니다.



GRAVURE MES

도움

ETS

Enterprise Total Solutions

사업장

▼

사용자

▼

관리부

비밀번호

☐ 사용자 기억하기

로그인

[비밀번호 변경](#)

• 업데이트 내역

1. 간편생산실적 입력화면 LOT연결기능 추가

2. 현재고현황 재질별 조회조건 추가

3. CRM게시판 상담 추가

특징

- 도입기업 로고 상단배치 / 사용자,사업장 로그인기억
- 업데이트내역 표기로 사용자 편의성 증대

04 패키지화면 _ 인터페이스

제품코드등록 - 그라비아인쇄 ERP

기능버튼을 상단 고정하여 편의성 증대 (엑셀전환기능 포함)

전체 기능구성도 표시

다중탭 구성으로 화면간 이동최소화

등록항목 주요컬럼조회

정보별로 입력구역을 분할

그리드 저장

버전 : 928

사용자별 화면저장 기능을 제공하여 개별커스텀 가능

최신버전이 아닐경우 색상변경표시

순번	제품명	제품코드	제품명	제품구분	수출구분	가공형태	납품단위	단가단위	구성
1				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
2				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
3				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
4				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
5				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
6				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
7				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
8				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
9				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
10				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
11				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
12				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
13				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
14				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
15				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
16				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
17				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
18				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
19				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
20				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
21				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
22				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
23				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
24				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
25				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
26				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
27				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
28				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
29				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
30				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
31				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
32				외주제품	내수	슬리터	R/L	매	바디
33				제품	내수	슬리터	R/L	매	바디

2087

기본정보

제품구분 외주제품 수출구분 내수 제품군 롤 구성 바디

수주처명

제품명

재질구성(사양) 단면OPP20(740)/롤OPP30(750)

제품규격 80*204 수출코드

납품처

최소거래수량

변경내역

제품특이사항

재품내용물

제품코드

PO NO

밀지코드

공용

최종변경일

최종생산일

규격정보

1매 가로(mm) 204 밀지 G(mm) 0 밀지 폭(mm) 밀지 폭수 원롤당 밀지 R/L수

1매 세로(mm) 80 옴M(mm) 슬리터폭(mm) 80 슬리터폭수 원롤당 슬리터R/L수

총두께(μm) 50 피지(mm) 204 자동롤 길이(M) 4000 슬리터 롤밀방향 미출

인쇄/동판 정보

인쇄도수 5 인쇄컷 3 인쇄후방향 미출 동판업체 동판청구 제품바코드

인쇄면 내면 인쇄폭 9 인쇄물방향 미출 동판물리 612.00 X 900.00 X 5 동판위치

공정정보/투입자재/작업방법

순번	공정명	공정단위	자재명	두께(μm)	폭(mm)	길이(M)	집적재	집적재두께(μm)	집적방법
1	인쇄	M	단면OPP	20	740				
2	드라이	M	롤OPP	30	750				
3	슬리터	M							
4	시트커터	M							

표자전보

그리드 저장

버전 : 928

system | 1

시스템관리자 | 192.168.0.70 | 2023-03-16 12:50:26

04 패키지화면 _ 제품코드등록 (공정제조사양 등록)

각 공정별 제조사양 항목을 사용자가 직접 등록하여 관리할 수 있도록 구성하였습니다

기본정보

제조사양등록

공정/투입자재

사진/도면

매출단가

매입단가

변경이력

공정별 제조사양 등록

인쇄		T-DIE		DRY		재단	
인쇄경화시간		경화온도		경화온도		편칭유무	<input type="checkbox"/>
챔버온도 (1도)		경화시간		경화시간		포장방법	
챔버온도 (2도)		처리방법		1급지 장력		박스종류	
챔버온도 (3도)		PE		2급지 장력			
챔버온도 (4도)		비고사항		인피드 장력			
챔버온도 (5도)				아웃피드 장력			
챔버온도 (6도)				처리방법			
챔버온도 (7도)				비고사항			
챔버온도 (8도)							
챔버온도 (9도)							
챔버온도 (10도)							
급지부장력							
인쇄속도							
비고사항							

슬리터		시트커터		캡파우치		가공	
이음매방법		엠보싱심도		캡종류		실링폭(좌측)	
이음매횟수		커팅방법		색상		실링폭(우측)	
포장방법		비고사항		크기		실링폭(하단)	
비고사항				파레트종류		실링온도(사이드-상)	
				비고사항		실링온도(사이드-하)	
						실링온도(포인트-상)	
						실링온도(포인트-하)	
						실링온도(라운드-상)	
						실링온도(라운드-하)	
						노치	
						노치위치	
						타공	
						타공구경	
						라운드팅 유/무	<input type="checkbox"/>
						지퍼 유/무	<input type="checkbox"/>
						손잡이 유/무	<input type="checkbox"/>
						각절단 유/무	<input type="checkbox"/>

작업지시서와 모든 항목이 연동되는 출력물을 제공합니다.

생산실적등록 입력화면에서 조회 및 입력이 가능합니다.

입력된 제조사양항목을 저장하여 다음 동일제품 제조시 기존 사양이 조회됩니다.

텍스트, 정수, 소수, 버튼, 콤보박스 등 다양한 기능제공으로 손쉬운 정보관리

04 패키지화면 _ 제품코드등록 (제조공정 / 투입자재 등록)

공정등록: 다중선택방식, 공정라우팅등록 방식 선택가능

기본정보

제조사양등록

공정/투입자재

사진/도면

매출단가

매입단가

변경이력

공정등록

위로

아래로

순번	사내/외주구분	공정명	단위	외주거래처
1	사내공정	인쇄 1	M	
2	외주공정	드라이1차	M	
3	사내공정	스레타	M	

투입자재 추가

투입자재 삭제

공정명	품목구분	자재코드	자재명	두께(μm)	폭(mm)	길이(M)	접착방법	PE	접착제
인쇄 1	원단	A00012	PET	12	540	6000			
드라이1차	원단	A00090	LLD처리	48	550	3000	솔벤 1액형		
스레타									

원단코드

원단명

두께

제조사

원단단가

A00005	OPP얇면	30		
A00006	OPP얇면	40		
A00007	OPP무광	18		
A00008	OPP무광	20		
A00012	PET	12		
A00013	PET	16		
A00014	PET	19		
A00015	PET	25		
A00016	PET얇면	12		
A00017	PET얇면	16		
A00018	PET얇면	19		
A00019	PET얇면	25		

공정 선택

공정코드	공정명	작업구분
100	인쇄 1	사내공정
101	인쇄 2	사내공정
200	드라이1차	사내공정
201	드라이2차	사내공정
202	드라이3차	사내공정
203	드라이4차	사내공정
204	드라이5차	사내공정
250	드라이1차	사내공정
251	드라이2차	사내공정
252	드라이3차	사내공정
253	드라이4차	사내공정
254	드라이5차	사내공정
350	스레타	사내공정
400	레이저	사내공정
500	가공	사내공정
650	접착우지	사내공정
700	아로마발브	사내공정
999	리드지	사내공정

라우팅 선택

라우팅 코드	라우팅 명
100	인쇄→스릿터→제대
110	인쇄→합지→제대
120	합지→제대
130	인쇄→합지→제대→스파우트
140	인쇄
150	인쇄→합지
160	인쇄→합지→제대→스파우트
170	
180	
190	
200	
250	
270	
290	
300	
310	

원단미발주

원단미발주

원단미발주

원단미발주

- 원단을 두께로만 등록하여 변동이 자주 발생하는 폭, 길이 항목은 제품코드등록 / 발주 / 입고 시 언제든지 상황에 맞게 변경이 가능합니다.
- 접착방법, PE두께, 접착제종류, 원단발주사항을 일괄 등록/관리 할 수 있습니다.

04 주요화면 _ 수주등록

수주등록

제품코드, 제품명을 검색하여 신속한 수주등록이 가능합니다.

수주기간 조회 2023-06-02 ~ 2023-06-02 조회단위 구분 수주확정

신규수주 수주등록 수주확정 확정수정 작업지시서

새로고침 액셀 삭제 닫기

순번	제품코드	제품명	수주일자	수주처	코드	제품명	영업담당자	규격	통판규격	납기일자	수주계산	수주수량	납품단위	생산요청량(M)	단가	단가단위	공급가액	부가세액	기준수량
1	수주확정	기준	1	2306-008	2023-06-02			140*210*290+80	630 X 900 X 4	2023-06-15	57,142	57,142	매	12,000		매			
2	수주확정	기준		2306-009	2023-06-02			143*150*290+80		2023-06-08	20,100	20,100	매	3,015		매			
3	수주확정	기준		2306-010	2023-06-02			122*130*500	450 X 750 X 3	2023-06-14	48	48	R/L	6,000		R/L			
4	수주확정	수정		2306-011	2023-06-02			93*205*154*500	617 X 900 X 5	2023-06-16	36	36	R/L	6,000		R/L			
5	수주확정	수정		2306-012	2023-06-02			93*176*144.5*500	579 X 900 X 5	2023-06-16	48	48	R/L	6,000		R/L			
6	수주확정	수정	1	2306-013	2023-06-02			130*230*360	460 X 900 X 6	2023-06-16	26,086	26,086	매	6,000		매			

계산 항목을 입력 하면 파우치 / 자동롤 단위에 맞게
생산요청량(M) 및 수주수량이 계산되어 신속한 수주등록이 가능합니다.

수주번호	수주일자	수주수량	단위	납기일자
▶ 2305-001	2023-05-15	16	R/L	2023-05-20

=COUNT =SUM

수주번호	생산일자	공정명	생산수량	단위
▶ 2305-001	2023-05-15	인쇄1	6,000	M

=COUNT =SUM

수주번호	생산일자	공정명	생산수량	단위	환산수량	단위
▶ 2305-001	2023-05-15	슬리터	5,500	M	11	R/L

=COUNT =SUM =SUM

출고일자	출고수량	단위	단가	공급가액
▶ 2023-05-15	50	R/L	50	2,500

=COUNT =SUM

- 선택 제품의 수주내역, 금액을 포함한 출고내역 히스토리를 바로 확인할 수 있습니다.
- 재공품생산, 완제품생산내역을 날짜별로 조회할 수 있습니다.

04 주요화면 _ 수주별원단발주

원단발주

기간 2021-06-01 ~ 2021-06-25 | 일시작 | 수주처 전체 | 발주종로 전발중 | 조회 | 발주일자 2021-06-25 | 입고장소 자재창고 | 원단입고예정일 2021-06-25 | 닫기

수주번호	수주처명	제품명	규격	생산요청량
20210615-0001-1			180 * 280 (밀80)	6,000
20210615-0002-1			180 * 280 (밀80)	18,000
20210617-0006-1			180 * 280 (밀80)	6,000
20210622-0001-1			180 * 280 (밀80)	6,000
20210622-0002-1			200*160	11,200
20210622-0003-1			200*160	13,000
20210622-0004-1			200*160	14,000
20210622-0005-1			200*160	10,000

제품코드에 등록된 원단만 조회

품목조회

다른자재조회 | 저장 | 닫기 | 동일추가 | 형식제

자재코드	자재명	두께	폭	길이
M000003	PET	12	710	6,000
M000088	LLD 드라이			

해당 수주품목에 지정된 원단만 조회하여 원클릭으로 쉽게 발주할 수 있습니다.

원단발주 등록

수주처명 | 제품명 | 재고선택 | 저장 | 형식제

재고선택 | 자재선택 | 저장 | 형식제

발주일자	자재명	두께	폭	길이	생산량(M)	현재고(M)	재고사용	발주(R/L)	발주수량(M)	선점	입고장소	발고예정일	매입처	비고
2021-06-15	PET	12	710	6,000	6,000			1	6,000	N	자재창고	2021-06-15		
2021-06-15	PET	12	710	6,000	6,000			4	6,000	N	자재창고	2021-06-15		

현재고 LOT 재고선택

현재고현황

선점등록 | 선점내역조회 | 저장 | 닫기

창고구분	수주번호	재질	품번	품명	두께(um)	폭(mm)	현재고(M)	Lot No.	Serial No	입
자재창고	210622009	PET	M000003	PET	12	710	6,000	210624018		2021

1 | 6,000

선점내역

창고구분	수주번호	재질	품번	품명	두께(um)	폭(mm)	현재고(M)	Lot No.	Serial No
자재창고	210622006	PET	M000003	PET	12	520	6,000	210622008	
자재창고	210623001	PET	M000003	PET	12	520	6,000	210623001	

2 | 12,000

- 동일한 폭을 가진 자재의 현재고현황 LOT를 바로 확인할 수 있습니다.
- 해당 수주건에 자재를 선점하는 기능을 제공하여 자재관리가 수월해집니다.

04 주요화면 _ 입고내역 바코드라벨 출력

➤ 여러 그라비아업체에서 사용되는 기본 바코드양식을 제공해 도입 후 바로 사용이 가능합니다.

입고일자

2000-01-01

~

2021-06-25

전체

조회

바코드출력

도움말

닫기

입고처	제품명	원단명	발주규격			입고수량(R)	최근입고일자	수주번호	참고
			두께(um)	폭(mm)	길이(M)				
	AL-FOIL		12	0	4,000	3	2021-06-22	210622008	자재참고
	PET 양면		12	560	6,000	3	2021-06-22	210622012	도노티...
	PET 양면		12	560	6,000	3	2021-06-22	210622012	도노티...
	NY		15	660	6,000	1	2021-06-17	210617001	자재참고
	NY		15	0	3,000	4	2021-06-22	210622008	자재참고
	NY		15	830	6,000	4	2021-06-24	210624002	자재참고
	NY 양면		15	780	6,000	1	2021-06-17	210617003	자재참고
	NY		15	690	6,000	1	2021-06-15	210615003	자재참고
	PET 양면		16	990	6,000	4	2021-06-17	210617002	자재참고
	부직포 16g		16	980	2,000	12	2021-06-17	210617002	자재참고
	OPP		20	840	4,000	1	2021-06-24	210624001	자재참고
	W CPS		20	930	6,000	20	2021-06-17	210617004	자재참고
	VM CPS		25	850	4,000	1	2021-06-24	210624001	자재참고
	OPP		30	480	6,000	4	2021-06-22	210622013	자재참고
	OPP		30	920	6,000	20	2021-06-17	210617004	자재참고
	CPS		40	490	2,000	12	2021-06-22	210622013	자재참고
	LLD 유백 옥텐		50	1000	3,000	8	2021-06-17	210617002	자재참고
	LLD		50	670	3,000	2	2021-06-17	210617001	자재참고
	CPS		50	530	2,000	4	2021-06-23	210623001	자재참고
	CPS		50	530	2,000	3	2021-06-22	210622006	자재참고
	LLD 옥텐		60	700	3,000	2	2021-06-15	210615003	자재참고
	LLD 이지컷필름 ...		65	790	3,000	2	2021-06-17	210617003	자재참고
	LLD 유백		80	840	3,000	7	2021-06-24	210624002	자재참고
	LLD 드라이		90	640	3,000	2	2021-06-17	210617005	자재참고
	LLD 드라이		110	720	1,500	4	2021-06-15	210615001	자재참고

입고번호

입고일자

입고수량

두께(um)

폭(mm)

길이(M)

비중(kg)

중량(Kg)

참고

P20210617-0007	2021-06-17	1	6	780	6,000	2.71	76	
----------------	------------	---	---	-----	-------	------	----	--

입고일자

LOTNO

수량(Roll)

입고중량

Serial No.

비고

원단 바코드라벨

제품 바코드라벨

04 주요화면 _ 생산지시계획

생산계획

조회조건

2021-05-26 ~ 2021-06-25

한달시작

조회

공정검사서

원단입고내역

엑셀저장

닫기

공정별 생산지시현황을 파악할 수 있어 효율적 납기일확인이 가능합니다.

원단입고내역, 동판입고내역 등의 사항을 실시간으로 확인할 수 있습니다.

원단번호	원단명	수량	단위	입고일	입고처	입고상태	입고일	입고처	입고상태							
1-0614-6	2021-07-06	10049637	PMC/ONY15(양면)9도/PE15(LLD95(...	1,020	7,140	2	84,000	2021-06-21	2021-06-21		Y		재고	매		
1-0513-2	2021-06-29	부족분	ONY15(5도/LLD60(LH) = 75	680	2,448	1	16,000	2021-06-21	2021-06-21		Y		재고	매		
1-0513-3	2021-06-29	부족분	ONY15(5도/LLD60(LH) = 75	680	1,530	1	10,000	2021-06-23	2021-06-23		Y		재고	매		
1-0608-9	2021-06-22	10049346	MC/PET12(양면)7도/VMPET12(GR)/...	1,130	16,002	1	21,000	2021-06-16	2021-06-17	2021-06-21	Y		재고	매		
1-0526-5	2021-06-22	10049309	PMC/PET12(양면)7도/고농도박색)/...	930	5,250	2	14	2021-06-07	2021-06-08	2021-06-11			재고	R/L		
	2021-06-08	10049264-2	W-LLD50/ONY15W-LLD50 = 115	570	921	6	13,000	Y	2021-06-21	2021-06-24			재고	매		
1-0608-7	2021-06-22	10049264	PMC/PET19(양면)9도/흑면-W-LLD1...	920	5,525	1	13,000	2021-06-19	2021-06-21		Y		재고	매		
1-0611-2	2021-07-06	10049145	CNY30(4도/고농도박색)/EVOH공압...	780	5,400	1	6	2021-06-22	2021-06-22	2021-06-25			재고	R/L		
1-0611-1	2021-07-06	10049144	OPP30(5도/고농도박색)/EVOH55 = 85	760	5,250	1	7	2021-06-22	2021-06-22	2021-06-25			재고	R/L		
1-0527-2	2021-06-22	10048682	PET12(4도/ESPT40 = 52 (레이저타공)	650	5,000	3	30	2021-06-09	2021-06-10	2021-06-14			재고	R/L		
1-0608-5	2021-07-06	10048682	PET12(4도/ESPT40 = 52 (레이저타공)	650	5,000	3	30	2021-06-21	2021-06-16	2021-06-19			재고	R/L		
1-0527-1	2021-06-22	10048681	PET12(4도/ESPT40 = 52 (레이저타공)	680	5,000	4	40	2021-06-09	2021-06-10	2021-06-12			재고	R/L		
1-0608-4	2021-07-06	10048681	PET12(4도/ESPT40 = 52 (레이저타공)	680	5,000	4	40	2021-06-21	2021-06-16	2021-06-19			재고	R/L		
수주번호...	2021-06-24	키인	10048264	PET12(양면)9도(고농도박색)/LLD40...	910	5,000	2	10	Y	Y	Y			재고	R/L	
1-0616-9	2021-07-13	10048038	PMC/PET12(UC)(양면)(중양복)/10도(...	710	10,580	1	46,000	2021-06-23	2021-06-23		Y		재고	매		
1-0616-8	2021-07-13	10048037	PMC/PET12(UC)(양면)(중양복)/10도(...	560	5,320	1	28,000	2021-06-23	2021-06-23		Y		재고	매		
1-0616-7	2021-07-13	10048036	PMC/PET12(UC)(양면)(중양복)/10도(...	710	10,580	1	46,000	2021-06-23	2021-06-23		Y		재고	매		
1-0526-6	2021-06-22	10047881	PMC/PET12(양면)6도(고농도박색)/E...	940	5,395	2	83,000	2021-06-07	2021-06-08	2021-06-11	Y		재고	매		
1-0531-5	2021-06-15	10047853	유광-PNCPET12(양면)6도/VMPET...	1,190	7,857	1	9,000	2021-06-21	2021-06-21	2021-06-12	Y		재고	매		
							1	64,000	2021-06-23	2021-06-23		Y		재고	매	
							1	57,000	2021-06-07	2021-06-08		Y		재고	매	

작업요청량 / 설비만 지정하여 직관적 생산지시가능

선택삭제

수주번호

공정명

수주처

설비명

제품코드

품명

제품규격

지시일자

작업요청량

공정단위

수주수량

납품단위

진행여부

미생산량(M)

인쇄 1

2204-250

인쇄 1

PH135

OPP90*320*440

2022-04-27

6,000

M

18,750

매

6,000

2204-232

인쇄 1

인쇄 1호기

MCD041

90*230*340*6도

2022-04-27

6,000

M

26,000

매

6,000

2204-233

인쇄 1

인쇄 1호기

MCD034

95*300*365

2022-04-27

6,000

M

20,000

매

6,000

2204-241

인쇄 1

인쇄 1호기

SUW406

148*160(80)*210

2022-04-27

6,000

M

6,000

매

6,000

2204-245

인쇄 1

인쇄 1호기

SDE046

80*170*140

2022-04-27

36,000

M

144

R/L

36,000

2204-247

인쇄 1

인쇄 2호기

MCD080

95*300*450

2022-04-27

6,000

M

20,000

매

6,000

2204-230

인쇄 1

인쇄 2호기

MCD085

105*300*365

2022-04-27

18,000

M

60,000

매

18,000

2204-227

인쇄 1

인쇄 2호기

KCF058

100*170*210*80

2022-04-27

6,000

M

35,000

매

6,000

2204-228

인쇄 1

인쇄 2호기

KCF057

100*170*210*80

2022-04-27

6,000

M

35,000

매

6,000

2204-196

인쇄 1

인쇄 2호기

MCD097

60*275*205*10...

2022-04-27

12,000

M

24

R/L

12,000

2204-262

인쇄 1

인쇄 1호기

KC054

50*250*175*1000

2022-04-27

6,000

M

18

R/L

6,000

원단입고내역조회

검색

1-0614-1

검색

닫기

입고처명

원단코드

원단명

두께

폭

길이

입고총길이

18

A000349

L-LDPE(CS)

95

960

2500

10000

04 주요화면 _ 생산실적입력(POP)

➤ 다양한 그라비아인쇄업체와 실사용하며 개선되어 온 실적입력 화면은 하나의 화면인터페이스로 **모든공정**의 실적입력 및 관리가 가능합니다.

가공 생산 실적 입력

제품정보

수주번호 제품번호 원단폭 mm

수주처명 인쇄도수 6 총두께 120 μm

제품명 슬리터폭 mm

재질(사양) PET16+2DRY+PET중적+2DRY+HSM적재 인쇄후방향 무관 슬리터폭수 EA

제품규격 120*170*225+90 완제품방향 무관 슬리터길이 M

등판규격 510*700*6 가공방법 심방스텐드

설비정보입력

작업일자 2022-04-26 시작시간 2022-04-26 12:10 제품이미지

설비명 가공1호기 종료시간 2022-04-26 19:00 등판정보

작업자 비가동 시작 제조사양서

공동작업자 비가동 종료 작업지시서

저장

제품이미지

등판정보

제조사양서

작업지시서

제조사양정보

단기

항목 상황

실링 방법

실링 (mm)

실링 열 (mm)

헤드실링 (mm)

나비/일자 실링여부

숨구멍 개수

숨구멍 위치 (mm)

칼집 유/무

칼집 위치 (mm)

칼집 개수

칼집 형태

타공 형태

타공 위치

타공 구멍 (mm)

라우팅 유/무

큰 버튼을 사용해 직관적이며 입력 편의성이 뛰어납니다. 익숙하지 않은 사용자도 쉽게 사용이 가능합니다.

생산지시사항

투입자재선택

자재선택

자재소진

선택삭제

해당 수주건에 입고된 원단만 조회되어 사용자 오류를 방지합니다

구분	자재명	Lot No	재고량(M)	사용량(M)
<input type="checkbox"/>	A00016	PET양면	211229463	940
<input type="checkbox"/>	A00016	PET양면	211229464	940
<input type="checkbox"/>	A00016	PET양면	211229465	940
				629,000

자재소진내역

잔여바코드

자재복구

소진내역과 생산내역의 LOT연결기능을 사용하면 LOT 추적조화가 가능합니다.

생산실적입력

생성 R/L (박스) 수 라인주가 발주수량 34,000 매

양품수량 M (매) 수량일괄적용 지시량 6,000 M

로스수량 M (매) 로스일괄적용 생산량 10,600 매

입고창고 현장창고 미생산량 4,198 M

조색정보입력

미생산량 23,400 매

비고

생산실적입력

순번 양품수량 로스수량 로스사유 입력

LOSS

재공품생성

선택내역초기화

생산LOT

비고

SUM=0 SUM=0

생산완료 LIST

LOT연결

박스바코드생성

바코드출력

선택삭제

제조순번	양품수량	로스수량	로스사유	생산LOT	연결LOT	비고
0426-001	2,500	0	LOSS	PM-220426-093		
0426-002	2,500	0	LOSS	PM-220426-094		
0426-003	2,500	0	LOSS	PM-220426-095		
0426-004	2,500	600	LOSS	PM-220426-096		

제조사양입력

저장

항목 상황

분당매수 70

포장1 4/26 2500*4

포장2

포장3

포장4

가공 비고

특이사항(현장입력)

➤ 기본 제조사양 정보를 기반으로 설비 별 제조사양을 저장하여 동일 제품 생산 시 데이터 분석이 가능합니다.

➤ 현재 설비의 제조사양을 입력/저장하여 현장조화가 가능합니다.

04 주요화면 _ 생산현황 모니터링

공정별 실시간 생산진행현황

수주별생산모니터링

조회 조건

납기일자 2023-06-01 ~ 2023-06-02 조회단위 한달시작 완료건 제외조회

진행구분 대기 진행 완료

상세

총생산량	인쇄반	티다이반	드라이반	타공	슬리터	레이저	가공	캡파우치
	336,000	155,860	245,850	0	502	11,920	377,250	0

구분	제품군	수출구분	수주번호	납기예정일	수주처	제품명	생산요청량(M)	수주량	완제품 수량	단 위	수주원단량 (M)	인쇄반	티다이반	드라이반	타공	슬리터	레이저	가공	캡파우치
완료	슬리터	내수	230509-017	2023-06-01			12,000	72	71	R/L	12,000						71		
진행	슬리터	내수	230509-018	2023-06-01			12,000	72	36	R/L	12,000						36	11,920	
완료	가공	수출	230515-012	2023-06-02			6,000	23,622	22,700	매	6,000							22,700	
완료	슬리터	내수	230516-013	2023-06-01			3,000	9	8	R/L	3,000	3,000	3,000	3,000			8		
완료	슬리터	내수	230516-014	2023-06-01			3,000	9	8	R/L	3,000	3,000	3,000	3,000			8		
완료	슬리터	내수	230516-015	2023-06-01			12,000	34	32	R/L	12,000	12,000	17,860	12,000			32		
완료	슬리터	내수	230516-016	2023-06-01			6,000	45	42	R/L	6,000	6,000	6,000	6,000			42		
진행	가공	내수	230518-008	2023-06-01			6,000	24,490	0	매	6,000	6,000	6,000						
완료	슬리터	내수	230518-018	2023-06-01			6,000	17	16	R/L	6,000	6,000	6,000	6,000			16		
완료	슬리터	내수	230518-019	2023-06-01			6,000	17	16	R/L	6,000	6,000	6,000	6,000			16		
진행	가공	내수	230519-008	2023-06-02			12,000	18,462	0	매	12,000	12,000		12,000					
완료	슬리터	내수	230522-008	2023-06-01			12,000	72	107	R/L	12,000	12,000	12,000	12,000			107		
완료	가공	내수	230522-009	2023-06-01			6,000	54,545	52,050	매	6,000	6,000	6,000				1	52,050	
완료	가공	내수	230522-010	2023-06-01			6,000	54,545	51,850	매	6,000	6,000	6,000				4	51,850	
진행	가공	내수	230522-023	2023-06-02			12,000	66,667	0	매	12,000	12,000	12,000	12,000			8		
완료	슬리터	내수	230522-024	2023-06-01			6,000	18	18	R/L	6,000		6,000				18		
완료	가공	내수	230522-039	2023-06-01			6,000	42,857	42,000	매	6,000	6,000	6,000				4	42,000	
완료	슬리터	내수	230522-041	2023-06-01			16,000	32	32	R/L	16,000	16,000		16,000			32		
완료	슬리터	내수	230522-042	2023-06-01			8,000	16	16	R/L	8,000	8,000		8,000			16		
완료	가공	내수	230522-043	2023-06-01			6,000	42,857	42,000	매	6,000	6,000	6,000				4	42,000	
진행	가공	내수	230523-002	2023-06-02			12,000	44,444	0	매	12,000	12,000	12,000						
진행	가공	내수	230523-003	2023-06-01			12,000	63,158	11,900	매	12,000	12,000	12,000				8	11,900	
완료	가공	내수	230523-012	2023-06-01			6,000	33,333	32,000	매	6,000	6,000	6,000				4	32,000	
완료	가공	내수	230523-017	2023-06-02			6,000	92,308	87,500	매	6,000	6,000		6,000				87,500	
완료	가공	내수	230523-018	2023-06-01			6,000	37,500	35,250	매	6,000	6,000	6,000				4	35,250	
진행	슬리터	수출	230524-005	2023-06-02			24,000	49	0	R/L	24,000	24,000		24,000					
진행	슬리터	수출	230524-006	2023-06-02			24,000	49	0	R/L	24,000	24,000		24,000					
							62				543,000	336,000	155,860	245,850	0	502	11,920	377,250	0

공정별 진행현황 확인

수주별 생산진행상황이 실시간으로 업데이트 되어 납기시점확인. 공정별생산내역을 한 화면에서 확인할 수 있습니다.

경화진행현황 / 재고현황 조회

경화실 현황 (모니터링 간격 : 1분)									
<div> <div>연세</div> <div>닫기</div> </div>									
경화실1		경화실2		경화실3		경화실4		경화실5	
연번	수주번호	품명	입고량	LOTNO	경화정도	입고시간	출고가능시간	예상경화시간(시)	비고
1			2,900	D211009-00002	100%	2021-10-09 03:58:00	2021-10-11 03:58:00	48	
			2,650	D211009-00003	100%	2021-10-09 03:58:00	2021-10-11 03:58:00	48	
			1,940	D211020-00100	100%	2021-10-20 17:31:00	2021-10-21 17:31:00	24	
			1,000	D211020-00101	100%	2021-10-20 17:31:00	2021-10-21 17:31:00	24	
			2,000	D211008-00021	100%	2021-10-08 21:35:00	2021-10-11 21:35:00	72	
			1,980	D211008-00022	100%	2021-10-08 21:35:00	2021-10-11 21:35:00	72	
			2,030	D211008-00023	100%	2021-10-08 21:35:00	2021-10-11 21:35:00	72	
			2,040	D211008-00024	100%	2021-10-08 22:44:00	2021-10-11 22:44:00	72	
			2,010	D211008-00025	100%	2021-10-08 22:44:00	2021-10-11 22:44:00	72	
			1,730	D211008-00028	100%	2021-10-08 22:44:00	2021-10-11 22:44:00	72	

- 생산실적입력이 종료되면 기준정보에 따라 자동으로 입고를 처리합니다.
- 현재 경화정도를 경화시간대비 퍼센트로 조회하여 직관적입니다

04 주요화면 _ 외주입고

직관적 입력방법으로 신속한 입고처리가 가능하며 외주처에서 직접 입력할 수 있습니다.

재공품 생성현황

작지번호 2204-264 발주번호 H20220427-0002 공정명 인쇄 1

품번 품명

발주처 원단폭 540

발주단위 M 발주수량 6,000

재품규격 완제품방향

재질구성 PET12+1DRY+LLD처리48

작업지시서

입고정보

입고일자 2022-04-27 입고창고 현장창고

재공품 생성정보

롤 수(박스 수) 롤 추가

LOSS 로스 일괄적용

양품 수량 수량 일괄적용

선택 삭제

재공품출력 / 삭제

라벨 출력 재공품 삭제 화면 닫기

라벨출력, 실시간LOT삭제 기능

외주 재고소진

LotNo 선택 원단 소진

자재명	원단LotNo	재고량	사용량	비고

재공품 LOT생성

재공품 생성

양품수량	LOSS	작업일자	비고

재공품 생성현황

생산 LotNo	양품수량	LOSS	품

원단소진내역

원단 폭

자재코드	자재명	원단LOTNO	사용량

외주발주리스트

발주순번	발주번호	제품명	공정

재고소진, 실적입력, 재공품처리가 명확하게 분리되어 가독성이 뛰어납니다.

04 주요화면 _ 자재입고마감 / 현재고현황

자재입고현황

자재입고현황 화면 캡처. 화면 상단에는 '입고일자', '입고구분', '입고구분', '입고구분' 등의 필터와 '조회', '인기재개산', '도움말', '마감입고결과' 등의 버튼이 있습니다. 화면 중앙에는 '입고내역' 테이블이 표시되어 있으며, '입고일자', '입고구분', '입고구분', '입고구분' 등의 열이 포함되어 있습니다. 화면 하단에는 '입고내역' 테이블이 표시되어 있으며, '입고일자', '입고구분', '입고구분', '입고구분' 등의 열이 포함되어 있습니다.

하폐별 환율 적용

이월기능, 차이금액 조정 마감

대체품목, 마감금액조정, 전체금액조정 등의 기능으로 편리성이 강화된 마감기능을 제공합니다.

입고된 내역을 LOT별로 삭제하거나 반품처리가 가능합니다. 반품처리되면 품질관리와 연계되어 반품내역서를 발행합니다.

품질관리 연계 반품처리입고 LOT 삭제처리

현재고현황

현재고현황 화면 캡처. 화면 상단에는 '입력', '입력', '입력', '입력' 등의 필터와 '조회', '인기재개산', '도움말', '마감입고결과' 등의 버튼이 있습니다. 화면 중앙에는 '현재고현황' 테이블이 표시되어 있으며, '입력', '입력', '입력', '입력' 등의 열이 포함되어 있습니다. 화면 하단에는 '현재고현황' 테이블이 표시되어 있으며, '입력', '입력', '입력', '입력' 등의 열이 포함되어 있습니다.

모든 품목의 재고를 직관적으로 확인할 수 있습니다.

제품, 상품, 재공품, 부자재, 잉크 등 모든 항목을 탭으로 구성하여 항목 별 재고를 쉽게 조회하고 이동관리 할 수 있습니다.

품목별/ 수주별/ 재질별 등 다양한 조건으로 조회가 가능합니다.

합계재고금액 확인

04 주요화면 _ PDA 관리(옵션)

로그인

메인메뉴

자재입고

바코드	수량
<input checked="" type="checkbox"/> M200509-0003-02-001	500
<input type="checkbox"/> M200509-0003-02-002	500
<input type="checkbox"/> M200509-0003-02-003	500
<input type="checkbox"/> M200509-0003-02-004	140

창고이동

재고실사

재고조회

수량	창고	위치
1.0000	생산창고	생산 도료창고
9.5653	생산창고	생산 사출창고
2998.0000	자재창고	1층 사출창고

출하요청

출하요청번호	거래처	등록자	상태
O20-05--0001		sysadmin	작업완료
O200528-0001	대우건설	sysadmin	작업완료

출하등록

출하

영업업무를 PDA로 처리할 수 있게 수주등록, 출고, 재고실사 등 다양한 메뉴를 제공합니다.

- 업무 담당자별 맞춤형 교육으로 수료 이후 단기간 내 사용가능 합니다 .
- 실제 업무에 적용할 수 있는 범위를 산정하고 이해가 쉽도록 교육내용을 구성합니다.

구분	개요	교육내용	교육대상	일수	장소
관리교육	기본교육	❖ 프로젝트 수행 방법론 이해	❖ 프로젝트 참여자	3일	프로젝트 수행장소
기술교육	제품교육	❖ 도입 솔루션 기술 교육	❖ 시스템 운영자 2인	3일	
운영교육	인수교육	❖ 운영자 인수 인계 교육	❖ 시스템 운영자	3일	
	적용교육	❖ 기본 기능별 이해 과정 ❖ (전체 프로세스 및 해당 기능의 통합성 이해) ❖ 기본 모듈별 실습과정 ❖ 기준정보(기초 데이터) 작성교육 ❖ 기초 교육 및 실습	❖ 본 시스템을 운영하는 관리자	5일	
	Network 교육	❖ Network 개념 및 구성 소개 문제 진단/해결 방법	❖ 보전관리자, 현장 담당자	1일	

- 문제 발생 시 신속한 복구 및 효과적인 예방 정비
- 문제 발생의 요소 근원적 해결을 목표로 총체적 기술지원
- 유지 보수 대상 - 본 사업을 통해 납품, 설치, 이식하게 되는 소프트웨어, 데이터베이스, 하드웨어
- 장애 발생 시 신속한 복구 지원, 예방정비, 지속적인 기술지원
- 시스템 소프트웨어 및 어플리케이션의 지속적인 업그레이드 활동수행

지속적인 정기점검을 통한 문제발생 요소의 근원적 해결

유지 보수 전략

- ▶ 사업완료 후 12개월간 무상유지 보수
- ▶ 일관된 지원체계 보장 및 장애 발생시 비상연락 체계 유지
- ▶ 하자 및 장애 발생시 즉각 보수 완료 체제 구축
- ▶ 유상 유지 보수 사항 발생시 협의를 통한 신속한 대응방안 수립



시스템 / 하드웨어

시스템 장애 시 유지 보수



소프트웨어

버전 업그레이드 지원



어플리케이션

기능 변경 및 수정/보완



데이터베이스

DB관리 및 데이터 확장

감사합니다

연락 주시면 찾아 뵙고 귀사에 맞는 솔루션을 제안해 드리겠습니다.

